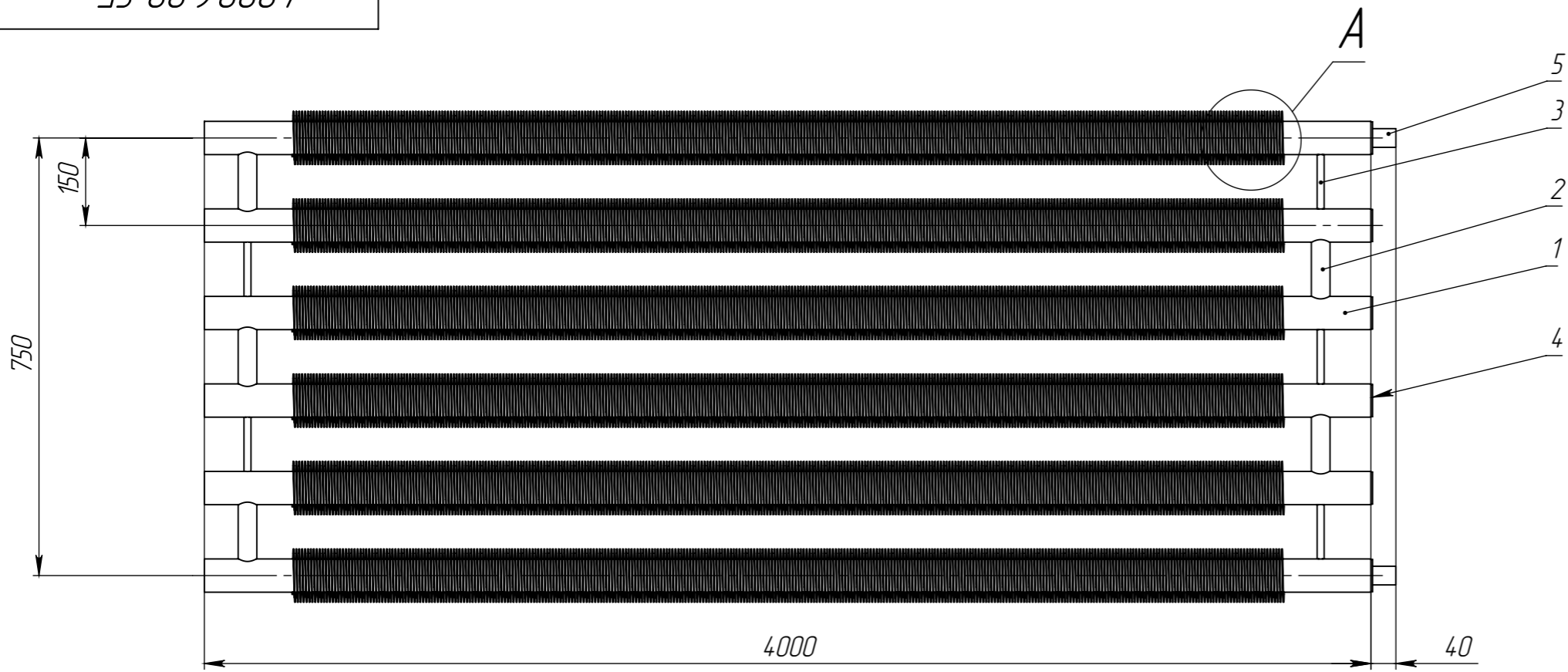
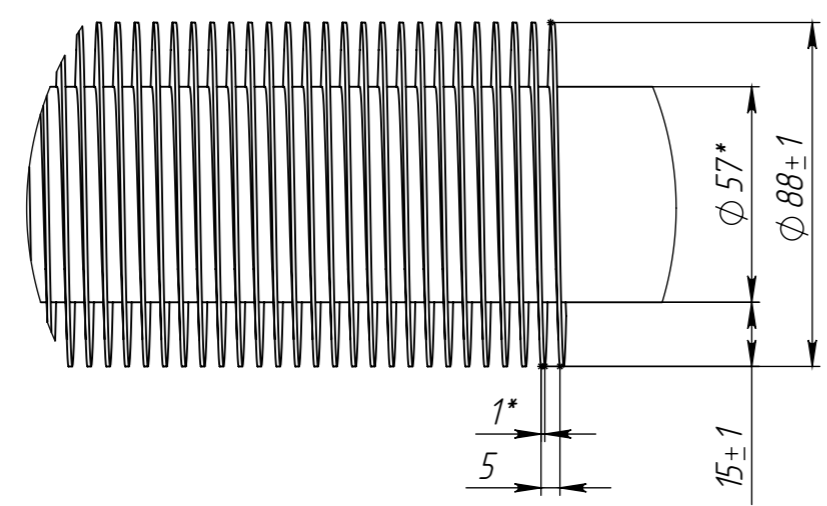


4000.6.00 СБ



Q=28.2 кВт

A (1 : 2)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 2$  мм.
2. Сварка дуговая в защитном газе проволокой Св 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
4. Сварные швы варить по периметру сопряжения свариваемых деталей, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Сварные швы проверить на герметичность давлением 1,2 МПа, в течение 30 мин. Течь не допускается.
6. \*Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	57x17x1-4000	Труба оребренная	6	
		2	Труба 32x3,5; L=150	Труба проходная	5	
		3	Круг 12 ГОСТ 2590-2006	Перемычка	5	
		4	Заглушка	Лист Б-ПУ-0-3 ГОСТ 19903-2014	12	
		5		Штуцер	2	

4000.6.00 СБ

					4000.6.00 СБ		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					<p>Регистр 4000x6</p> <p>Сборочный чертеж</p>		
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.					Лист 1	Листов 1	
Утв.							